

Título del trabajo/ Title of paper

_FABRICACIÓN SOSTENIBLE DE LUMINARIAS

Autor/es/ Author/s

Paolo Strillozzi

Empresa/s Company/s

AEC ILLUMINAZIONE SRL

Dirección principal/ Mail address

**Via A. Righi 4 – Z.I. Castelnuovo
52010 – Subbiano (AR), Italy**

**Teléfono, fax, e-mail de la persona de contacto/
Phone, fax number and e-mail address of the contact person**

**Teléfono +39 0575 041110
Móvil +39 0575 420878
P.Strillozzi@aecilluminazione.it**

Tema:

_INDUSTRIA 4.0 Y PRODUCTOSKM0

Con el fin de mantener un misma identidad gráfica en el soporte digital, CD Rom o memoria USB, que se va a editar con motivo del Simposium Nacional de Alumbrado, les rogamos mantengan los márgenes de página, así como los estilos y tamaños de letra que ya vienen preestablecidos en esta plantilla. Así mismo, los datos, la clasificación y el contenido tienen que mantenerse acorde con el abstract aprobado. Una vez tengan el proyecto finalizado, nos lo deberán enviar por correo electrónico a la dirección cei.secretaria@ceisp.com

Please, write your papers in word format in the attached pattern. We beg you to follow the format of the papers established in this pattern related to margins, type and size of letters, in order to make a CD Rom or pen drive edition without differences among the papers edited. Likewise, the data, classification and content must be kept in line with the approved abstract. Once you have written your paper please send it by e-mail to: cei.secretaria@ceisp.com

ECONOMÍA CIRCULAR

La importancia del ciclo de vida de una luminaria
La filosofía de AEC Illuminazione promueve una cultura orientada hacia un equilibrio empresarial cada vez más sostenible.

Economía circular de los productos de AEC Illuminazione

ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA
LARGA DURACIÓN
ASISTENCIA POSTVENTA
MATERIALES RECICLABLES
OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE DISEÑO Y PRODUCCIÓN

Sostenibilidad real → Esta es nuestra Filosofía

Alta eficiencia energética

DISEÑO ÓPTICO: Diseño óptico dedicado a contextos específicos como calles, ciclovías, plazas. Cada área requiere la dedicación de una óptica diferente que distribuya la luz de forma eficiente.

PROYECTO DE ILUMINACIÓN: Proyecto de iluminación realizado en detalle por el departamento de diseño de iluminación de AEC.

REFLECTOR DE ALUMINIO: Diseño de unidad óptica basada en reflectores de aluminio en lugar de materiales plásticos. Esta elección maximiza la eficiencia óptica.

LED DE ALTA EFICIENCIA: Selección importante y cuidadosa de LED de alta eficiencia.

DRIVER ELECTRÓNICO: Equipo electrónico de primera calidad.

VIDRIO: Selección cuidadosa de vidrio de alta transparencia (vidrioVEX).

CORRIENTE DE LED: Corriente LED calibrada

Larga durabilidad

Diseño mecánico: Materiales de alta calidad con características de larga duración y estabilidad.

Diseño optimizado del disipador de calor.

Grado de protección IP66.

Diseño óptico: Reflector de aluminio de alta estabilidad mecánica en lugar de lentes ópticas deformables a base de materiales plásticos.

Vidrio estable de larga duración.

Corriente LED y geometría de módulo LED optimizadas para minimizar la temperatura del módulo.

Diseño eléctrico: Dispositivo de protección contra sobretensiones de alto nivel.

Driver electrónico de larga duración.

Fuente de LED de larga duración adecuada para aplicaciones de iluminación exterior.

Facilidad de mantenimiento

Reparabilidad:

Diseño de luminarias:

Fácil instalación.

-Fácil de abrir con herramientas simples o sin herramientas para acelerar las operaciones de mantenimiento.

-Con componentes fácilmente desmontables y reemplazables (cumplimiento del modelo ECODESIGN).

Capacidad de actualización: Uso de componentes e interfaces estándar (p. ej., conformidad con el Book 18 de ZHAGA).

Fácil sustitución de MÓDULOS LED una vez obsoletos.

Configurabilidad: Empleo de driver de LED autorregulable y configurable con opción a sistema de tele gestión para minimizar el consumo energético del producto y adaptar el producto a las necesidades del cliente.

Materiales reciclables

→ Aluminio fundido a presión

El aluminio fundido a presión representa la mayor parte del cuerpo de la luminaria (en peso).

94% material reciclado

100% reciclable

→ Vidrio

AEC utiliza vidrio de alta transparencia

100% Reciclable

→ Materiales plásticos

Uso de una cantidad mínima de plástico

Juntas

Accesorios internos

Materiales altamente reciclables

→ Componentes electrónicos:

Proveedores de confianza

Cumplimiento de la

Normativa RAEE

→ Papel

Caja de cartón

90% material reciclado

100% reciclable

MATERIALE	% In peso su ITALO 1
WEEE Electronic Devices	19.0%
Paper and Carton	10.6%
Metal	62.0%
Plastic	3.7%
Glass	4.7%
LUMINAIRE RECYCLING *	95%

*On the basis of Social Report 2017 of ECOLIGHT

Proceso optimizado de diseño y fabricación

Certificado ISO
ISO14001

Industria4.0
Automatización de procesos de fabricación

Uso de energías renovables
AEC utiliza energías renovables para reducir las emisiones de carbono

Bajo impacto en los recursos naturales
Reducción del uso de recursos naturales como el agua o el papel

Evaluación del ciclo de vida

Cálculo preciso del impacto ambiental

AEC puede proporcionar un informe con el cálculo del impacto ambiental de un dispositivo considerando el análisis de todo el ciclo de vida.

Life Cycle Assessment **REPORT**

El informe LCA se realiza de acuerdo con las Normas:
ISO 14040 e ISO 14044

Cálculo de cada proceso interno/externo en el ciclo de vida

Se utiliza un software dedicado para realizar el análisis de impacto y una base de datos pública para calcular correctamente cada proceso interno/externo en el ciclo de vida.

Recogida de materiales Fabricación
Transporte
Uso Mantenimiento
Recuperación de Materiales

LUMINARIAS AEC à ECO-SOSTENIBLE y KM0

PORQUE AEC ES UNA EMPRESA ECOLÓGICA

Todos los productos AEC se fabrican en una sede única en Toscana. Desde la idea inicial hasta el producto final, cada fase es llevada a cabo dentro de la empresa. El 80% de los componentes del producto AEC provienen de proveedores italianos. El 60% de los materiales provienen de fuentes recicladas y el 95% de los productos son reciclables. AEC ha eliminado el uso de botellas de plástico, dotando a todo el personal de botellas de agua de acero inoxidable para uso diario. Esta y muchas otras pequeñas acciones son llevadas a cabo con el fin de reducir la contaminación provocada por los plásticos de un solo uso.

Todos los embalajes son libres de plástico, sustituidos por "Productos Triogreen", a base de polietileno verde libre de fósiles y de muy bajo impacto en carbono, procedente de materiales renovables.

Se ha reducido (optimizado) el tamaño de las cajas para ocupar el menor espacio posible.

En el techo hay 5.000 m² de paneles fotovoltaicos (> 300 mWH) para reducir el uso de electricidad. Además, en el interior de la sede, muchos espacios están especialmente caracterizados por grandes ventanales para aprovechar al máximo la luz natural.

https://www.aecilluminazione.it/wp-content/uploads/2021/06/Perche_AEC_e_ecofriendly.pdf

SMART FACTORY 4.0

ALMACÉN AUTOMATIZADO
LABORATORIO FOTOMÉTRICO

Nuevo ITC

Centro Tecnológico de Innovación

AEC hoy... y en los próximos 2 años

HOY

- **27.000 m²** de área cubierta (24.000m² dedicados a la producción, 2.000m² para oficinas)
- **3 almacenes** automatizados con capacidad para 13.440 palés
-

EN 2 AÑOS

- **37.000 m²** de área cubierta (34.500m² dedicados a la producción, 1.500m² para oficinas)
- **4 almacenes** automatizados con capacidad para 21.400 palés

Nuevo edificio de 10.000 m²



ALGUNOS NÚMEROS

- 70 empleados
 - 205 trabajadores
 - 27.000 m² de superficie cubierta
 - 50 distribuidores en todo el mundo
 - Crecimiento de facturación del 300% en 6 años
 - 10 millones de € en inversión en el año 2021
 - + 400.000 luminarias producidas en un año
 - 1 sucursal comercial en Alemania (AEC Illuminazione GmbH)
 - 100% productos italianos
-

SE PUEDE CRECER SIENDO VERDE



AEC EN ESPAÑA

José M^o Martín Pifieiro
 CEO, Ingeniero Industrial
MP i ghcan
www.ghcan.com
 The Association has been recognized by Royal Decree 1171/2010 of 10/09/2010, published in the BOE of 11/09/2010. www.ghcan.com



Inigo Karide Iturbe

natrus
 Oietxe 5
 48960 Usansolo
 España
 (+34) 945 510 060
info@natrus.es

ALGUNOS PROYECTOS REALIZADOS

Milano

Más de **130.000 luminarias** instaladas por la eficiencia energética de la ciudad

Florenia

27.000 luminarias instaladas

Auckland

Iluminación de las calles de la ciudad y del famoso Harbour Bridge, con **15.000 luminarias**

DEPORTIVO

Venecia

Estadio de futbol

164 proyectores ALO 3, para conseguir un nivel de iluminación vertical de 1890 luxes

Túneles

Gracias por la atención

Paolo Strillozzi

www.aecilluminazone.com
